

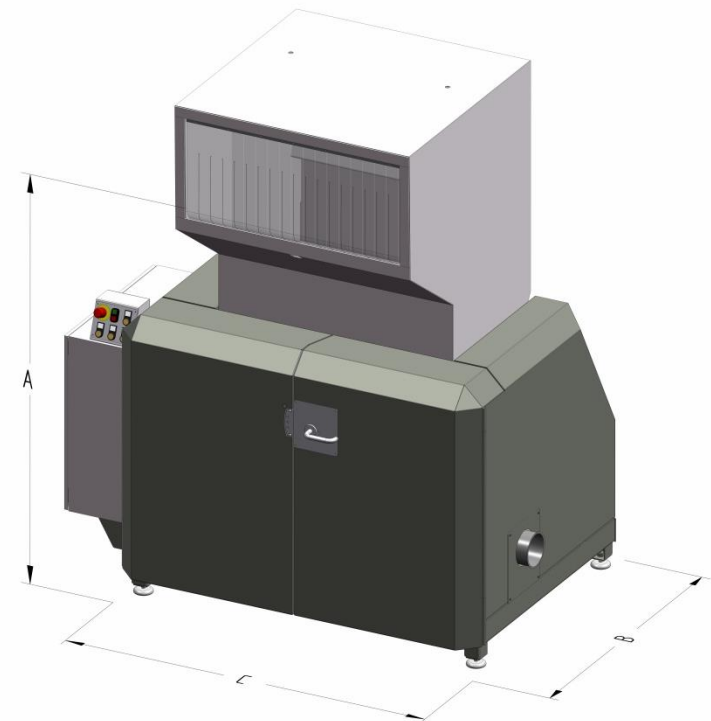
RS 3000-A

Hoch produktiv,
Einzug mit Biss

RS 3000-A

Baugrößen

	RS 3004	RS 3006	RS 3009
Rotorschneidkreis (mm)	300	300	300
Anzahl Rotormesser (Stück)	3	3 x 2	3 x 3
Anzahl Statormesser (Stück)	2	2	2
Schnittlänge (mm)	410	630	945
Durchsatz (kg/h)	200 – 360*	270 – 450*	340 – 540*
Antriebsleistung (kW)	11	15	22
A	1.620 mm	1.620 mm	1.620 mm
B	1.300 mm	1.300 mm	1.300 mm
C	1.290 mm	1.495 mm	1.810 mm



* abhängig von Sieblochung und Materialart

RS 3000-A

Hohe Produktivität

- Durchsatz bis 500 kg/h im Dauerbetrieb
- Voreinstellbare Messer
- Kurze Reinigungszeit
- Einfache Wartung



RS 3000-A

Schnelle, wirtschaftliche Reinigung

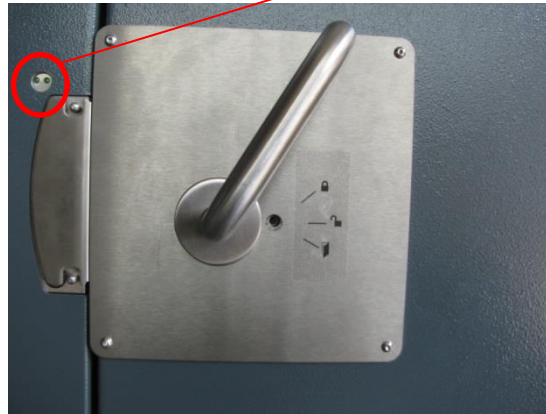
- Trichter und Mahlraum einfach zu öffnen



Rotor läuft



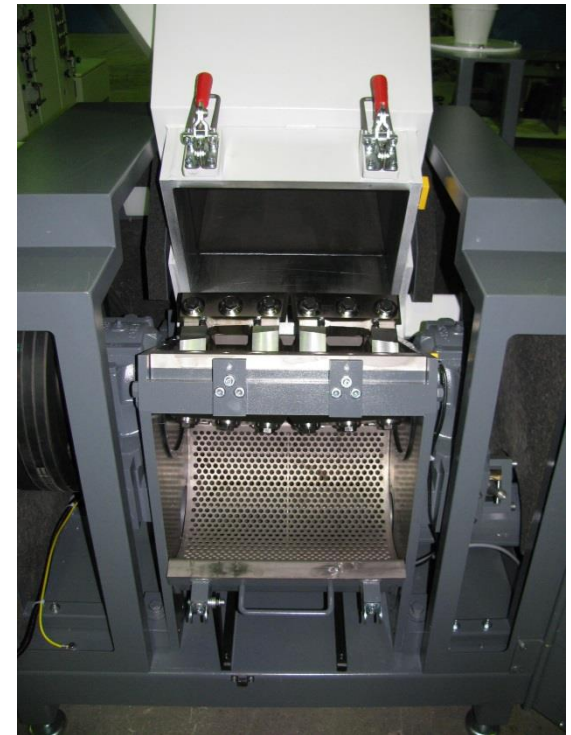
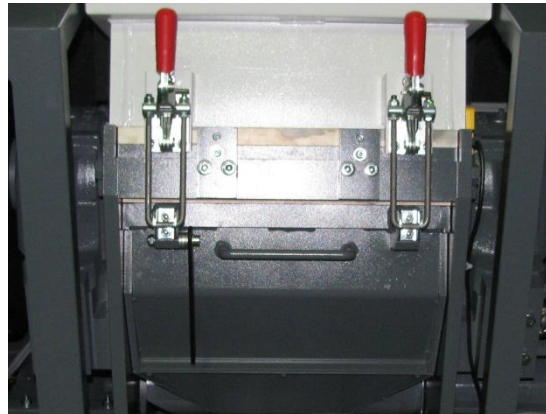
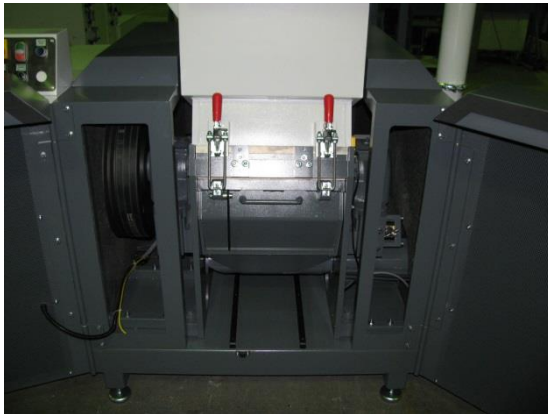
Rotor aus



RS 3000-A

Schnelle, wirtschaftliche Reinigung

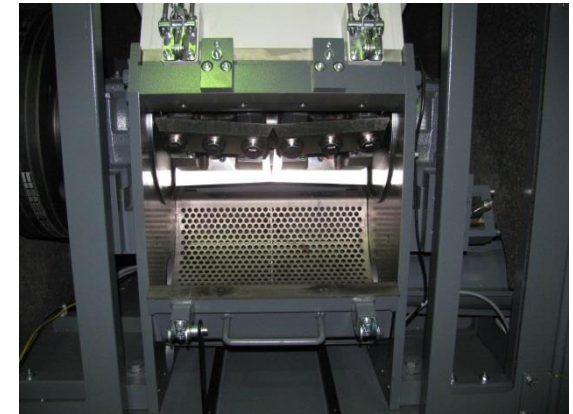
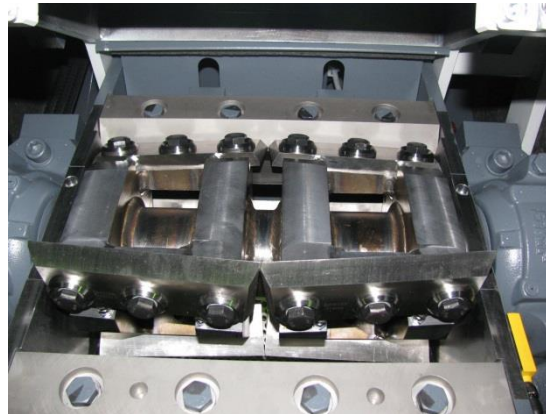
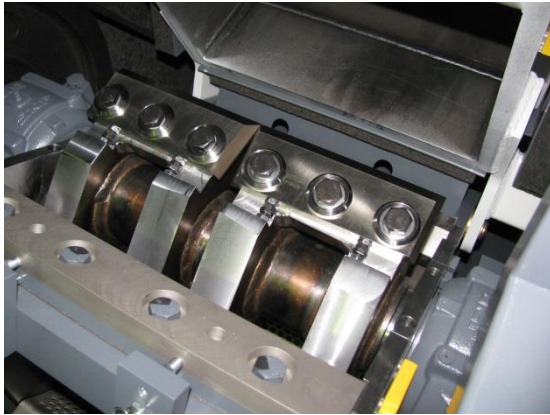
- Verriegelung mit Schnellverschluss
- Gute Zugänglichkeit der Komponenten
- Werkzeuglose Siebentnahme



RS 3000-A

Schnelle, wirtschaftliche Reinigung

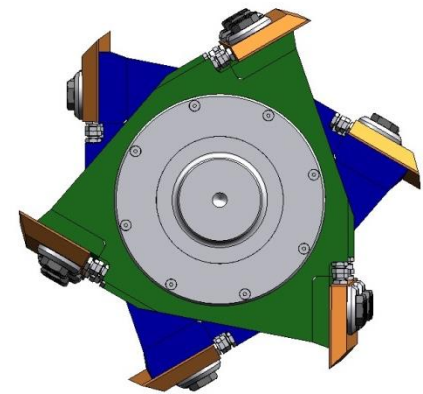
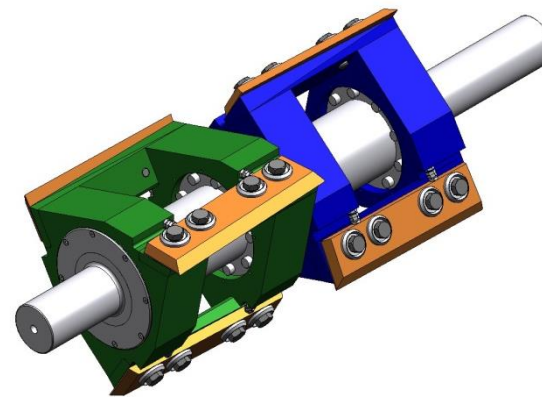
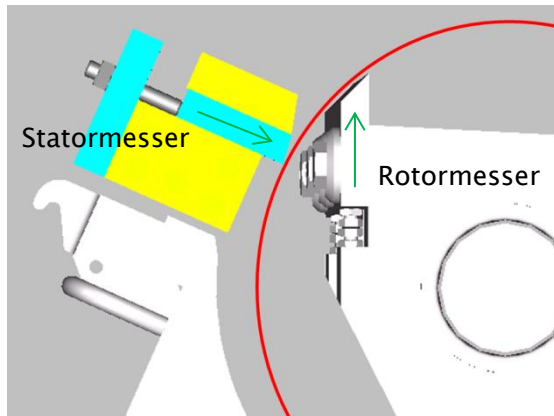
- Allseitig bearbeitete, glatte Oberflächen
- Voreinstellbare Messer



RS 3000-A

Zuverlässig im Betrieb

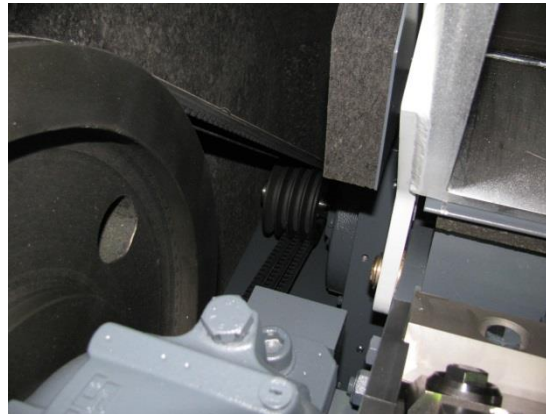
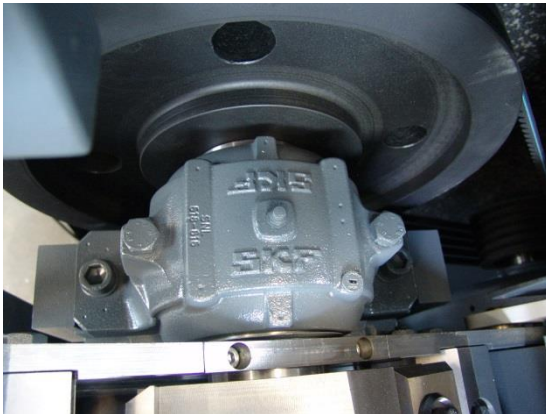
- Konstanter Schneidkreis garantiert gleichbleibende Mahlgutqualität
- Optimale Schnittkraftverteilung dank segmentierten Rotoraufbau



RS 3000-A

Zuverlässig im Betrieb

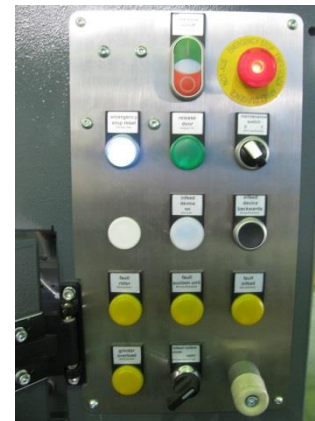
- Außen liegende Rotorlagerung mit hohem Sicherheitsfaktor (siehe Folie 18-19)
- Massive Riemenscheibe für zusätzliche Schwungmasse



RS 3000-A

Individuell einsetzbar

- Verschiedene Rotorvarianten (siehe Folie 13-17) und Verschleißschutzpakete lieferbar
- Optische Anzeige des Betriebszustandes
- Kompakte, modulare Bauweise
- Zusatzausrüstung für nahezu jeden Anwendungsfall



RS 3000-A

Schallschutz standardmäßig

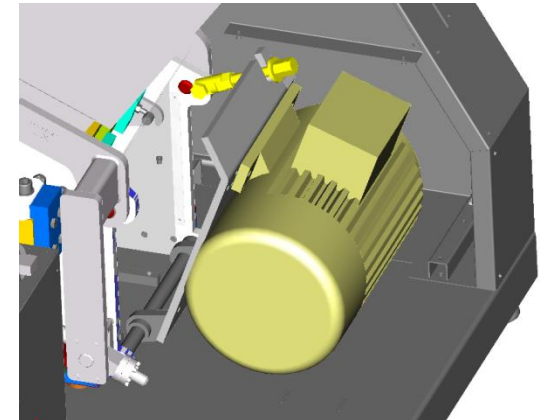
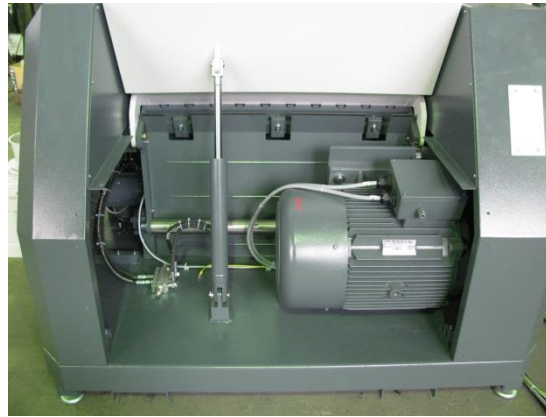
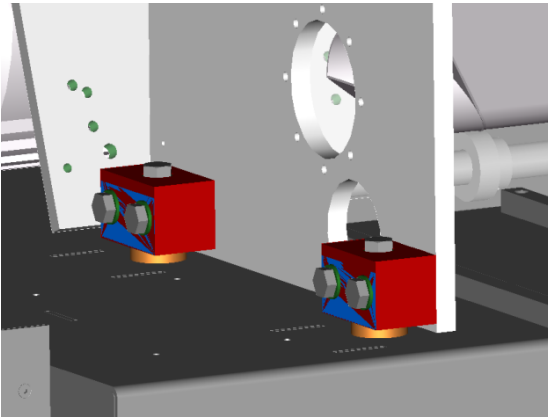
- Integrierte Schallschutzumhausung mit doppelwandigem Trichter



RS 3000-A

Schallschutz standardmäßig

- Anti-Vibra Elemente (Entkoppelung von Mühlengehäuse und Schallschutzumhausung)
- Motorplatte montiert auf einer Schwinge direkt am Mühlengehäuse



RS 3000-A

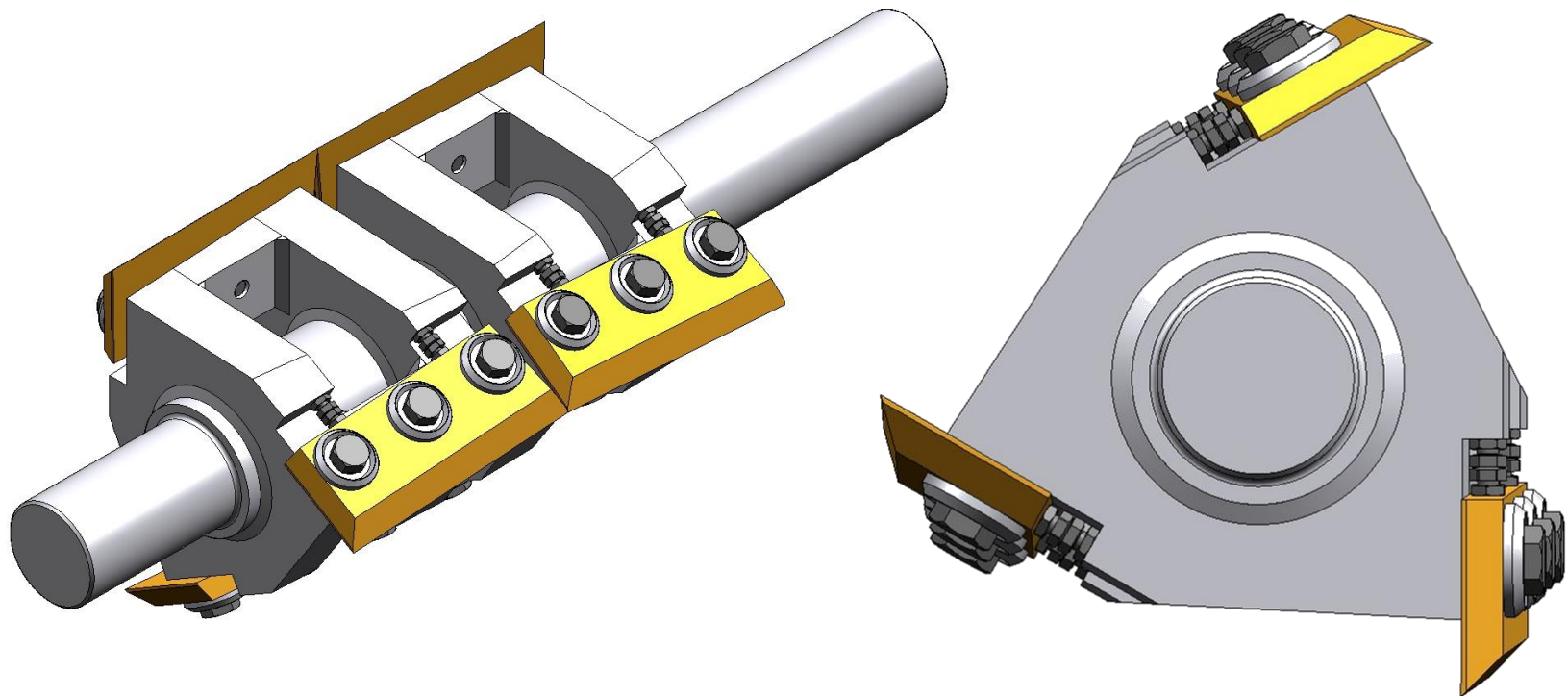
SICHERHEIT wird großgeschrieben

- Ein Sicherheitsendschalter in der Tür garantiert ein Öffnen des Trichters und der Siebwanne nur bei stehendem Rotor
- Ein Einschalten der Mühle ist nur bei vollständig geschlossener Siebwanne und Trichter möglich
- Übersichtliche Visualisierung ob Sicherheitsendschalter offen oder geschlossen



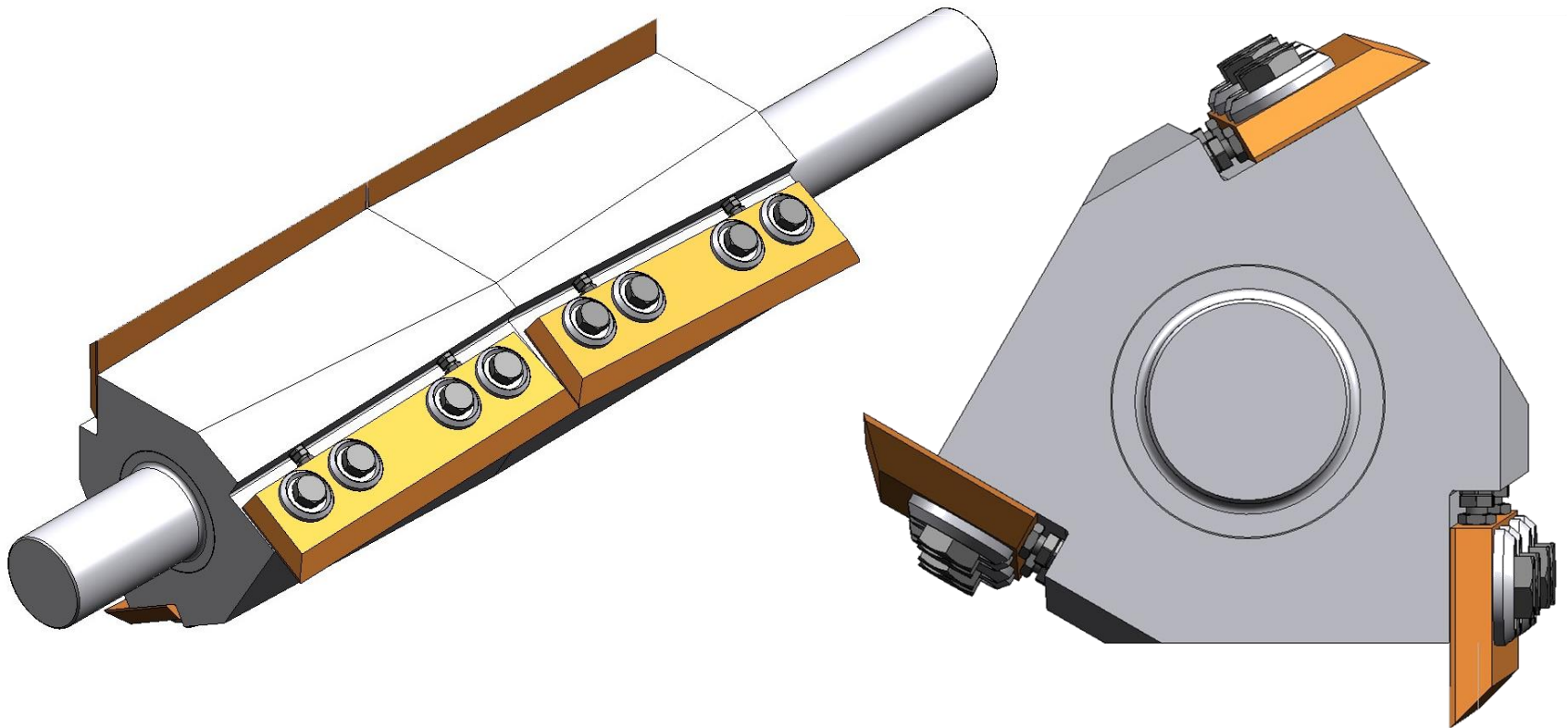
RS 3000-A

3-Messer offener Segment-Rotor



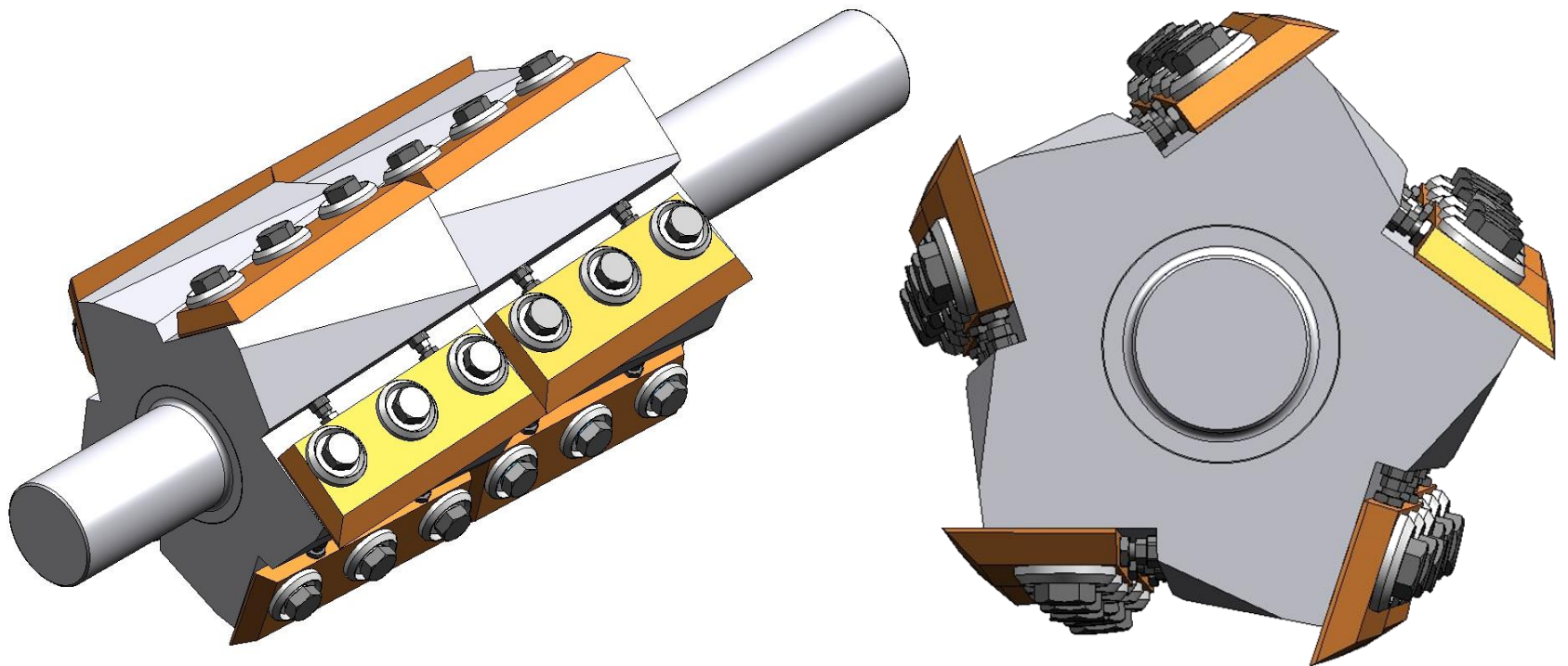
RS 3000-A

3-Messer Gusssegment-Rotor



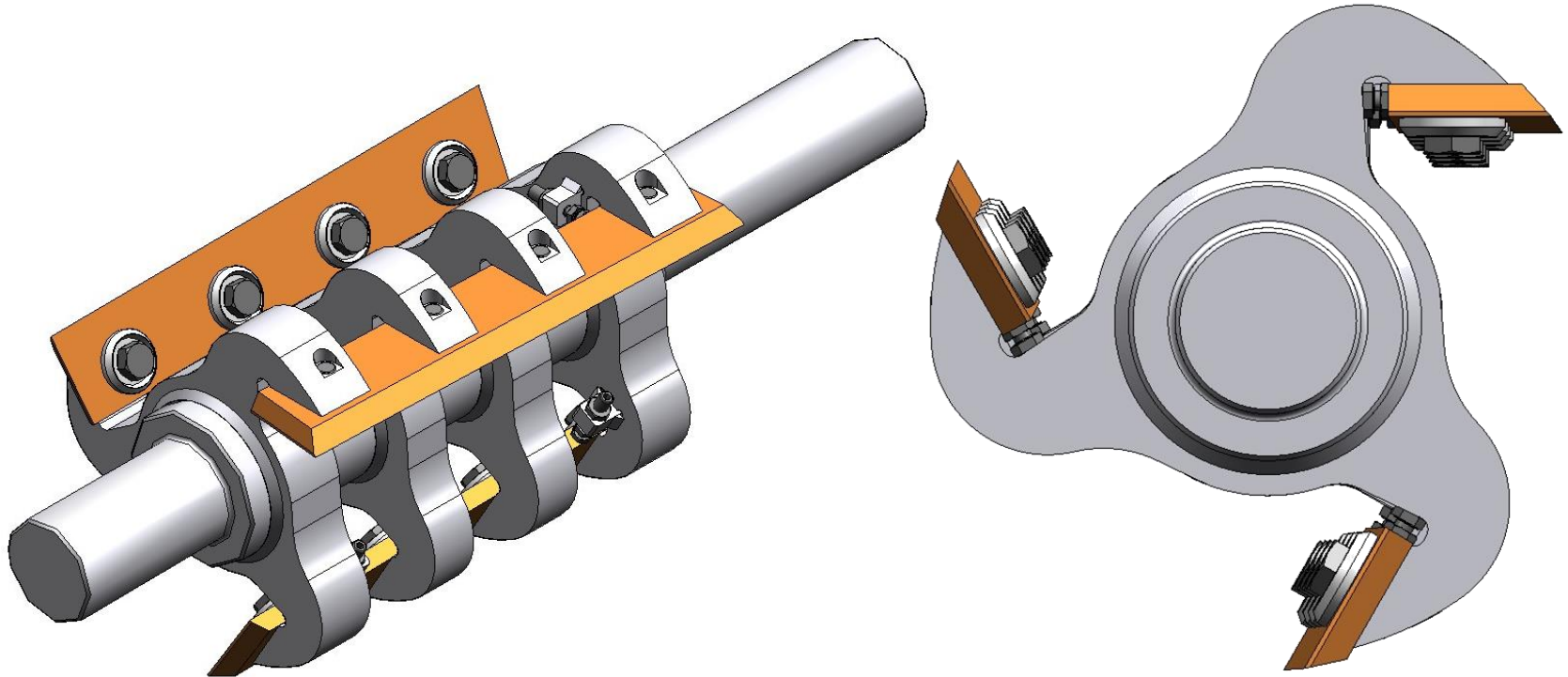
RS 3000-A

5-Messer Gussegment-Rotor



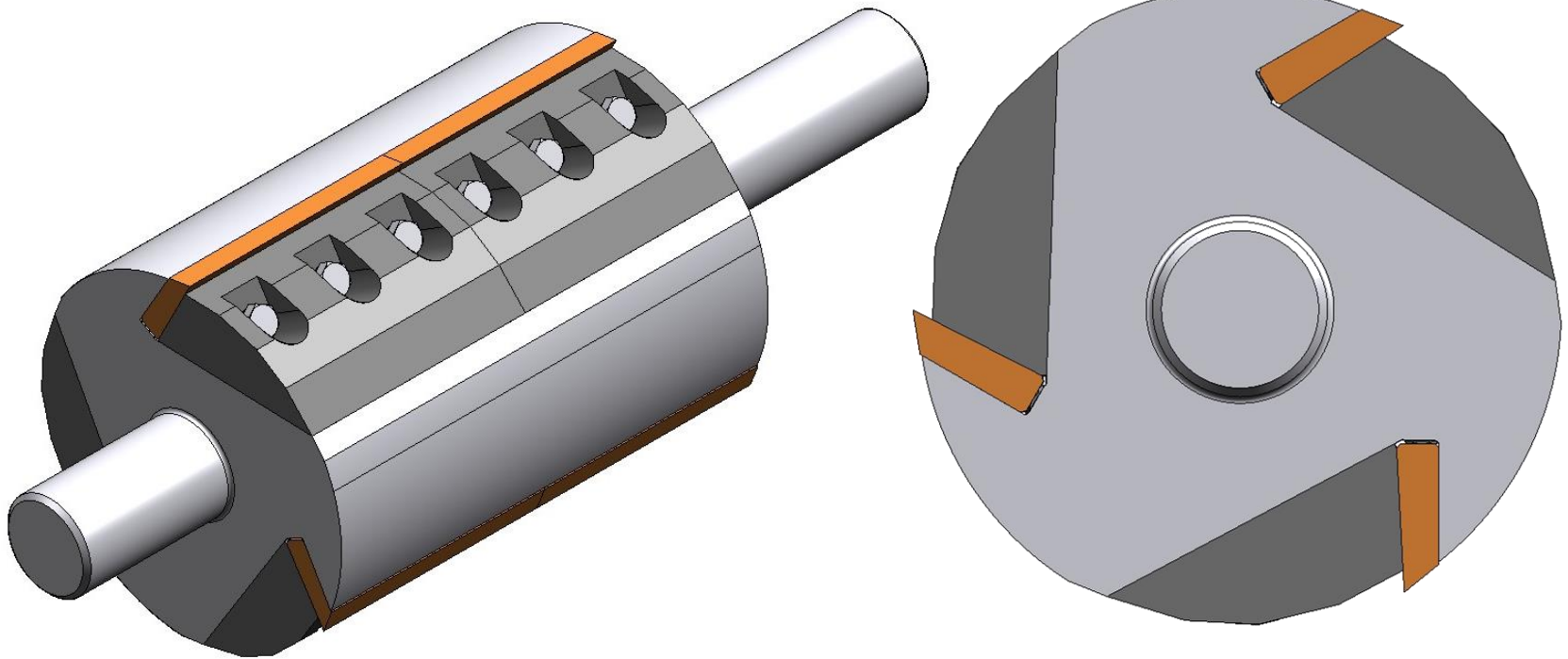
RS 3000-A

3-Messer Haken-Rotor



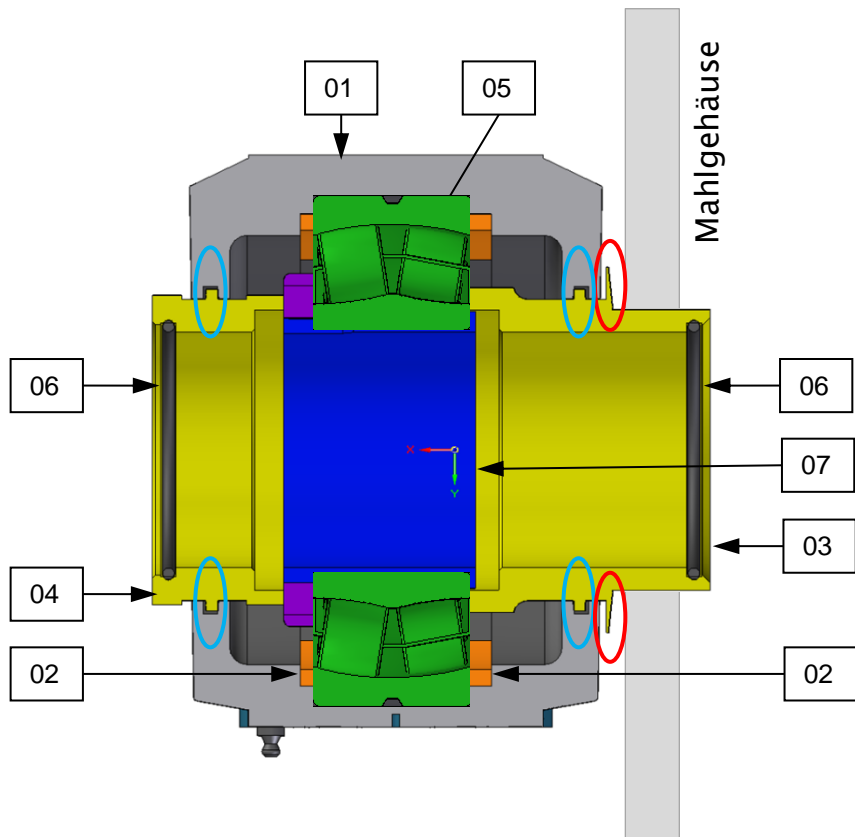
RS 3000-A

Geschlossener 3-Messer-Rotor



RS 3000-A

Stehlager (Festlager)

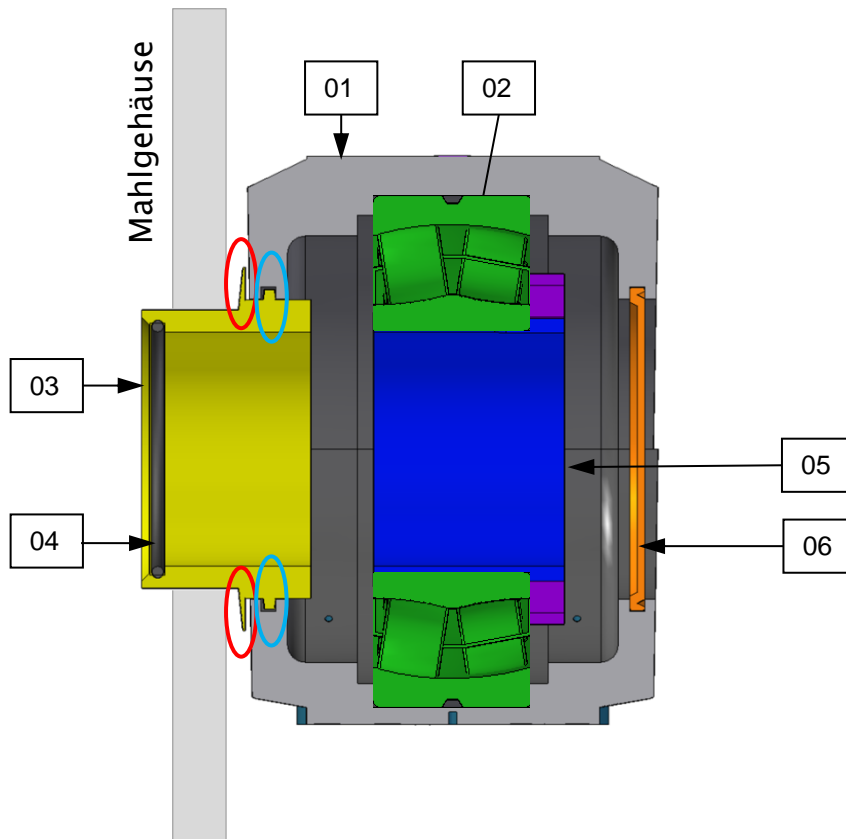


- Doppelreihige Zylinder-Rollenlager
- Abdichtung (Labyrinthdichtung) und Freiraum zum Mahlgehäuse mit Schleuderscheibe
- Festlager auf Antriebsseite

Pos.	Anzahl	Benennung
01	1	Stehlagergehäuse
02	2	Distanzring
03	1	Festring-Lager-Rotor
04	1	Festring-Lager-Keilriemenscheibe
05	1	Pendelrollenlager
06	2	O-Ring
07	1	Spannhülse

RS 3000-A

Stehlager (Loslager)

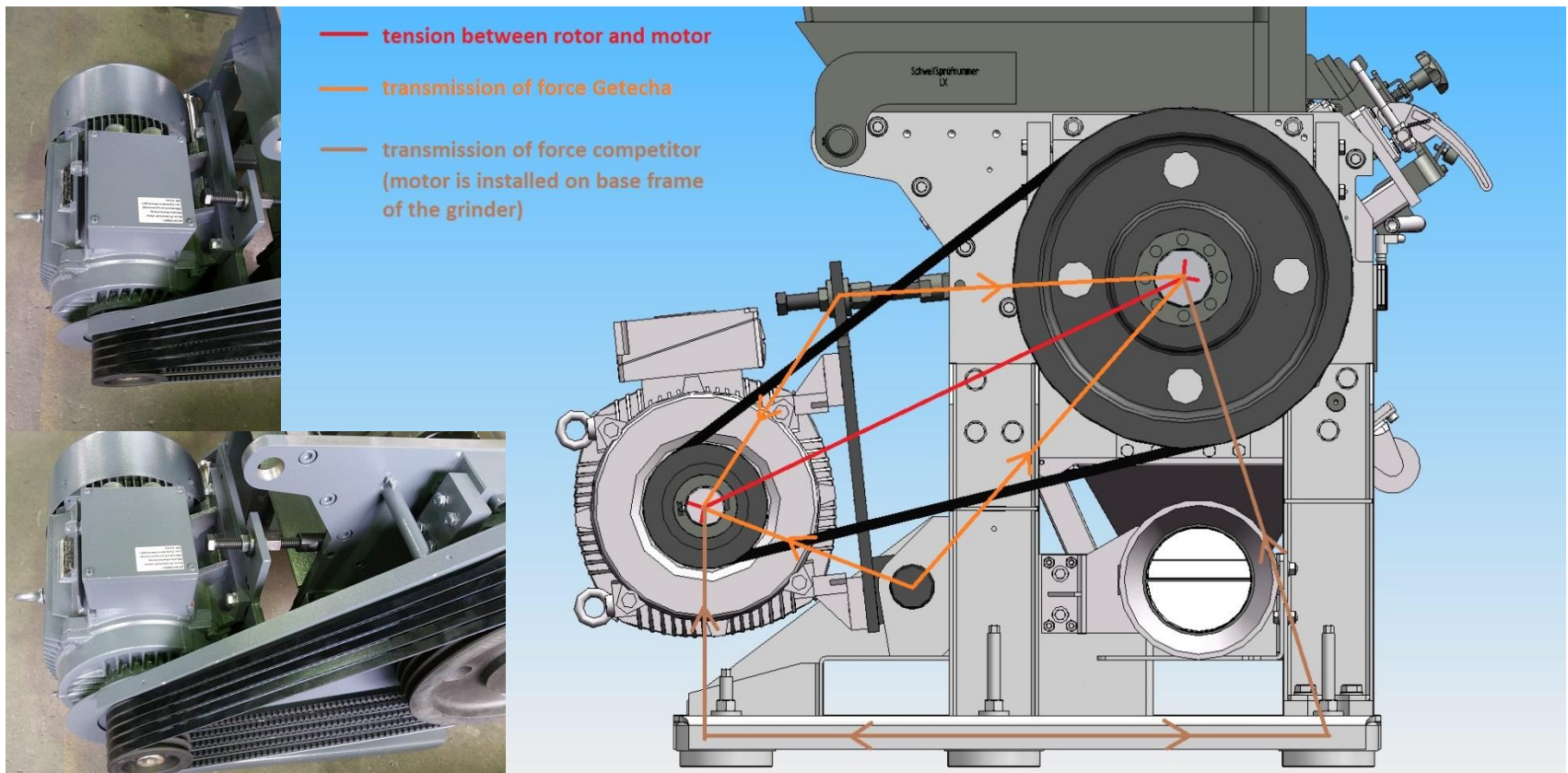


- Doppelreihige Zylinder-Rollenlager
- Abdichtung (Labyrinthdichtung) und Freiraum zum Mahlgehäuse mit Schleuderscheibe
- Loslager gegenüberliegend der Antriebsseite

Pos.	Anzahl	Benennung
01	1	Stehlagergehäuse
02	1	Pendelrollenlager
03	1	Schleuderring
04	1	O-Ring
05	1	Spannhülse
06	1	Lagerdeckel

RS 3000-A

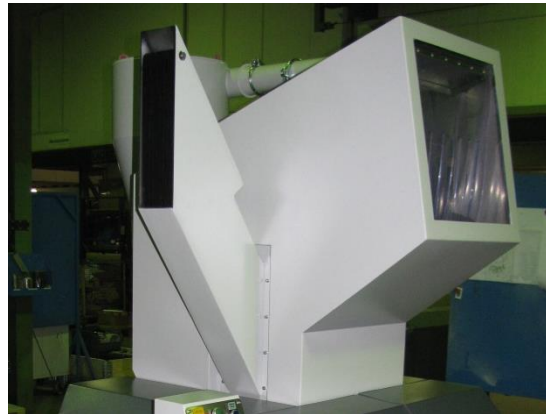
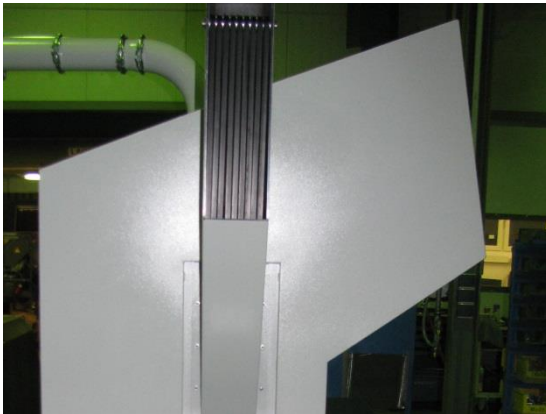
Kraftübertragung des Motors



RS 3000-A

Verschiedene Trichter-Varianten

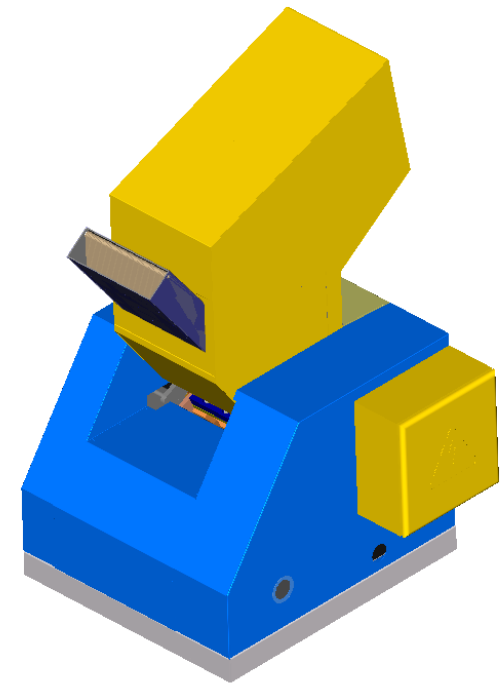
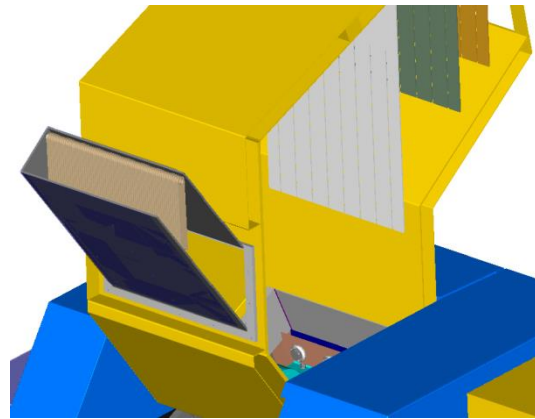
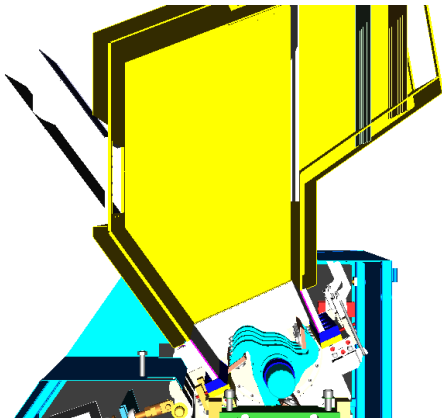
- Seitlicher Bypassstrichter für Rohre und Profile



RS 3000-A

Verschiedene Trichter-Varianten

- Rückseitiger Bypassstrichter für Platten



RS 3000-A

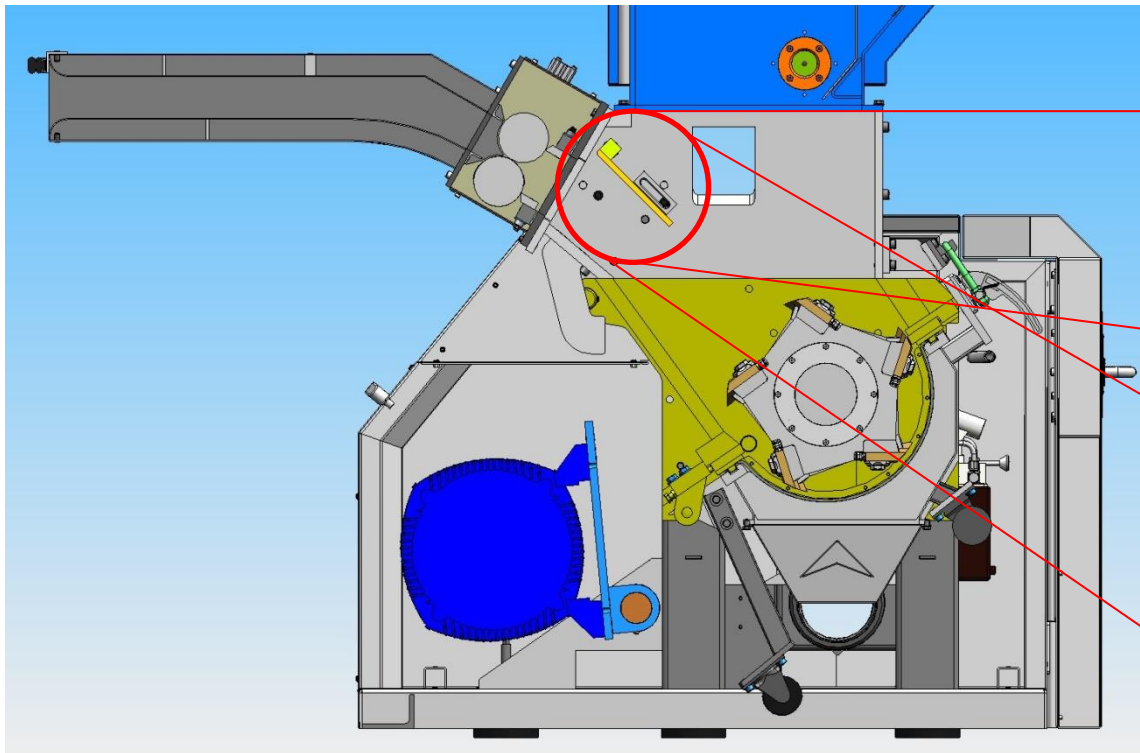
Verschiedene Trichter-Varianten

- Folieneinzug auf der Rückseite

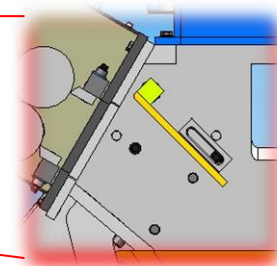


RS 3000-A

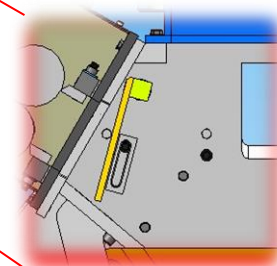
Umschaltklappe für Folieneinzug auf der Rückseite



- Beschickung durch Einzug



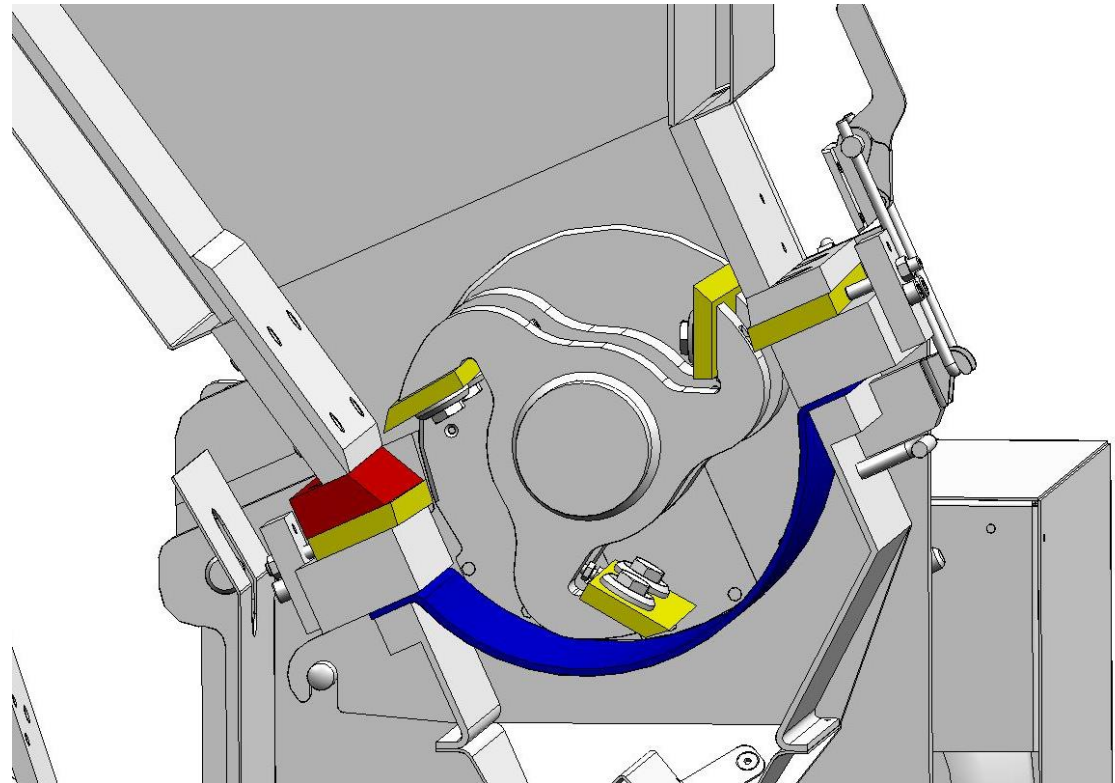
- Beschickung durch Trichter



RS 3000-A

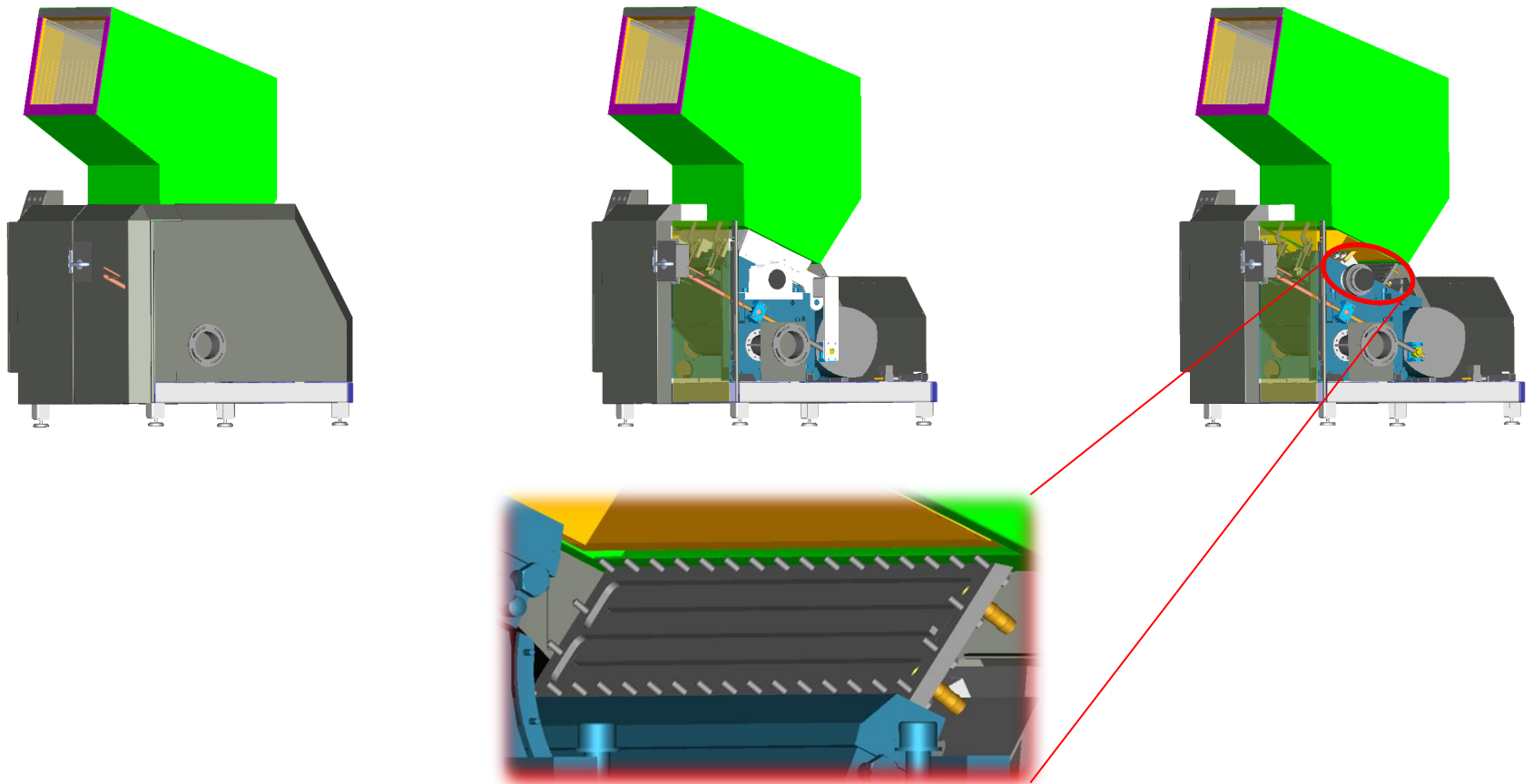
Verschleißschutz

- Rotor- und Statormesser HSS
- Sieb nitrocarburiert
- Hinterer Messerträger gehärtet



RS 3000-A

Wasserkühlung



RS 3000-A

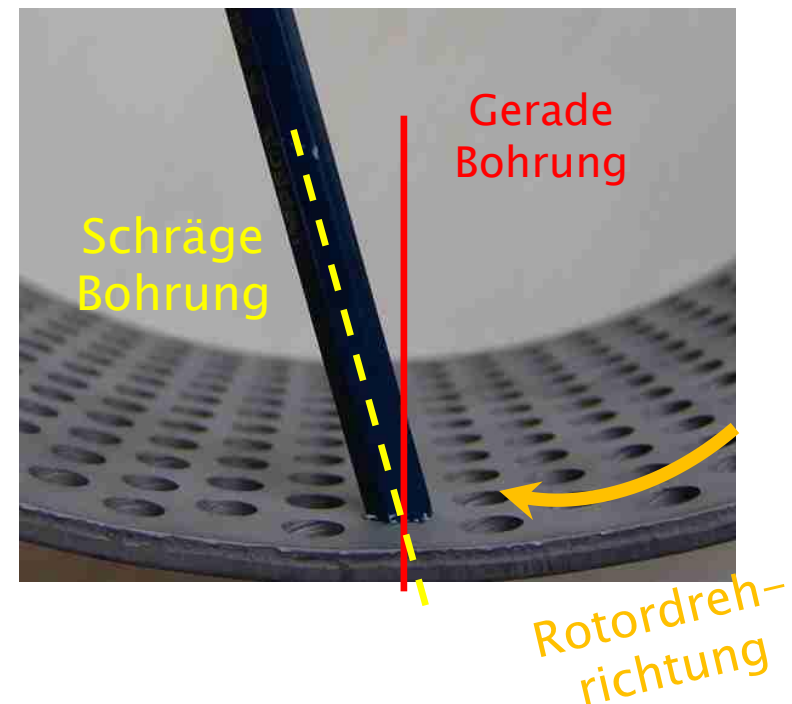
Problem: Langteile im Mahlgut

- Bei Zerkleinerung von Angüssen oder anderen Anwendungen bei denen Teile des Materials kleiner sind als die Sieblochung, können diese durch das Sieb fallen, bevor sie vom Rotormesser erfasst und zerkleinert werden. So können Langteile im Mahlgut entstehen.
- Durch diese „Langteile“ kann es zu Störungen bei der Weiterverarbeitung in der Materialdosierung oder am Schneckeneingang des Extruders kommen.

RS 3000-A

Lösung: Sieb mit schräger Bohrung

- An der schrägen Bohrung stützt sich das „Langteil“ ab und wird abgebremst. Das reicht aus, bis das nächste Rotormesser kommt und das „Langteil“ erneut geschnitten wird



RS 3000-A

Lösung: Sieb mit schräger Bohrung

- 6 mm Standard-Sieb
- 6 mm schräg gebohrtes Sieb



RS 3000-A

Problem: Zu geringer Durchsatz

- Bei einer für die Anwendung eigentlich passenden Mühle, ist der Durchsatz der Mühle zu gering. Es muss eine Möglichkeit gefunden werden den Durchsatz der Mühle ein wenig anzuheben, um der Anforderung gerecht zu werden.

RS 3000-A

Lösung: Erhöhung der Anzahl der Schnitte bei gleicher Rotorgeschwindigkeit

- Der 3 Messer-Rotor wird gegen einen 5 Messer Rotor getauscht. Somit wird, bei Einsatz von 2 Statormessern, die Anzahl der Schnitte von 6 Schnitte pro Umdrehung auf 10 Schnitte pro Umdrehung erhöht. Es wird mit einem höheren Durchsatz von ca. 25-30% gerechnet.
- Der Einsatz eines 3. Statormessers erhöht die Anzahl der Schnitte um die Hälfte und somit den Durchsatz um ca. 10-12%.

RS 3000-A

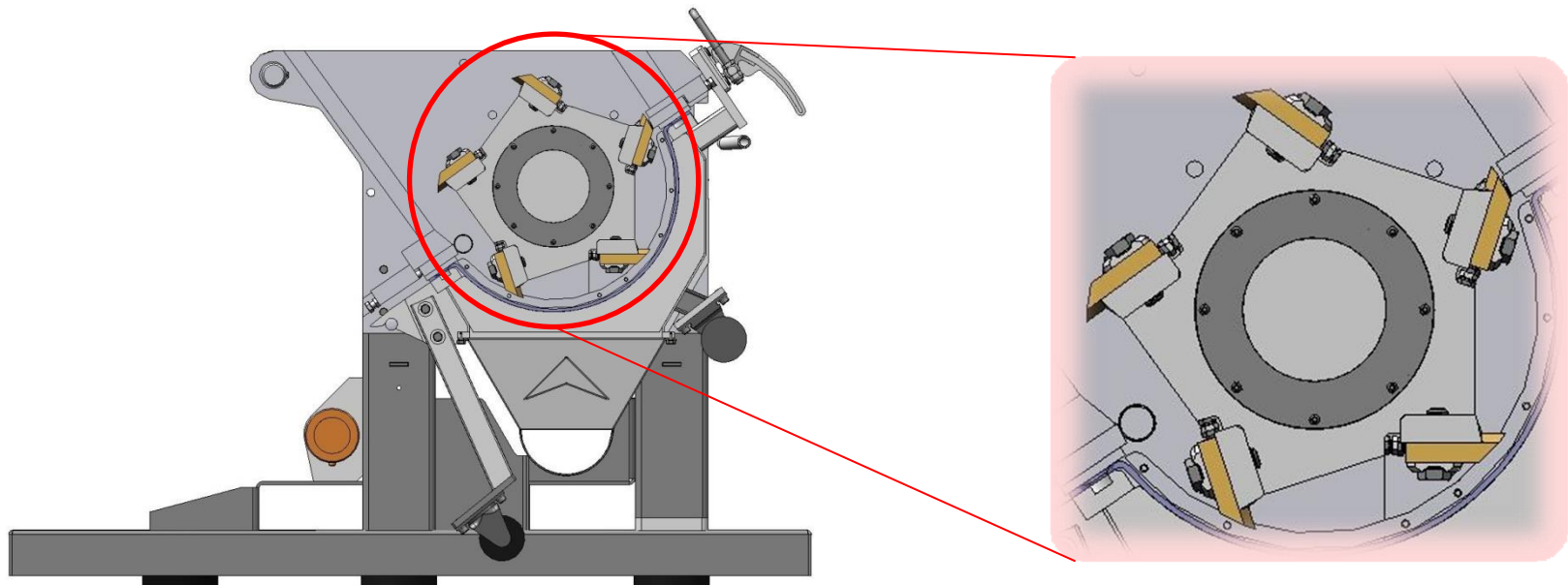
Problem: Sehr massives Material

- Bei dicken Klumpen oder Platten ergibt sich durch den tangentialen Schnittweg des Rotormessers durch das Material ein sehr langer Schnitt. Dies erhöht die benötigte Kraft das Material zu durchdringen.
- Bei sehr dicken Klumpen dringt das Material zu tief in den Rotor ein. Der Schnitt kann dadurch nicht von der Mühle geleistet werden. Es besteht die Gefahr, dass die Mühle stehen bleibt.

RS 3000-A

Lösung: 5-Messer-Rotor

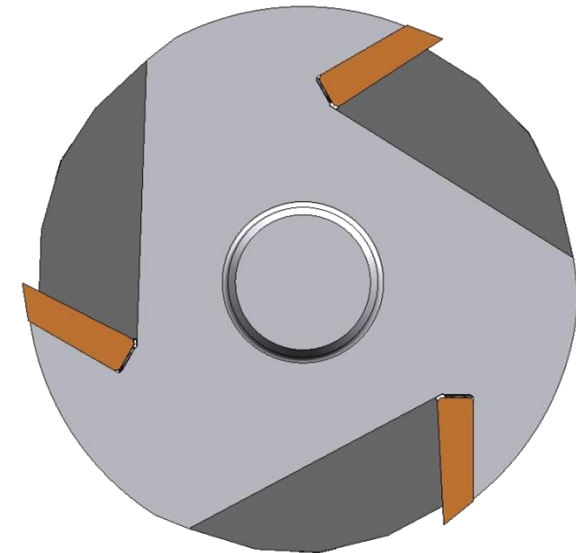
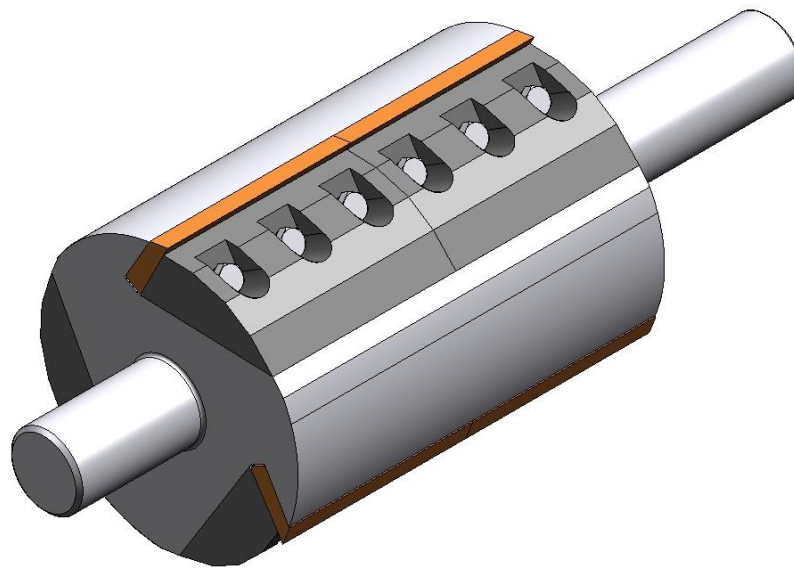
- Durch den Einsatz eines 5-Messer-Rotors kann der Klumpen nicht so tief in den Rotor eindringen, da der Raum zwischen den Messern kleiner ist. So wird mehr am Rand des Klumpens geschnitten und nicht in der Mitte wo der Klumpen meist massiver ist.



RS 3000-A

Lösung: Geschlossener 3-Messer-Rotor

- Bei extrem massiven Klumpen, kann durch einen geschlossenen Variationsrotor ein tieferes Eindringen des Materials unterbunden werden. Der Rotor arbeitet sich Stück für Stück an dem Klumpen ab.



**Vielen Dank für Ihre
Aufmerksamkeit**



Getecha GmbH